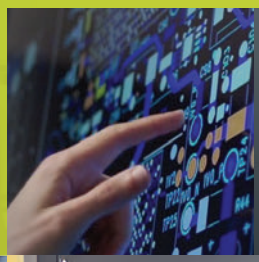
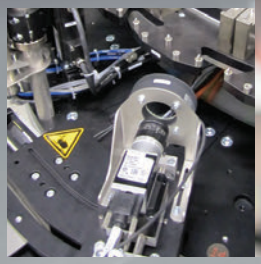
Ihr weltweiter Partner für Test- und Qualitätslösungen

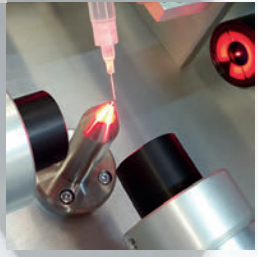
Innovation für den gesamten Produktlebenszyklus









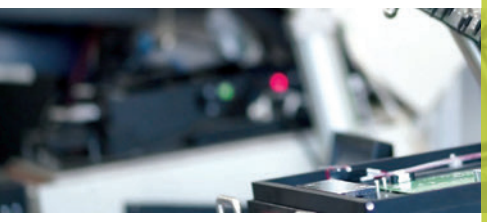


Averna
Powered by SPHEREA

“Bei Averna ist Innovation keine Frage – sie ist Teil unserer DNA.”

Patrice Bélie, CEO der Spherea Group

Unsere Lösungen



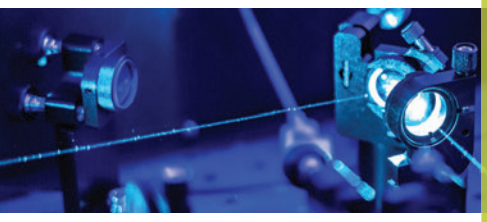
Automatisierte Testlösungen

Wir konzipieren, fertigen und unterstützen eine breite Palette an Standard-Testsystemen für weltweit führende Hersteller. Unsere Lösungen umfassen Sichtprüfungen auf Fehlerfreiheit, Funktionstester, kundenspezifische Werkstückträger, Pneumatik und Robotik.



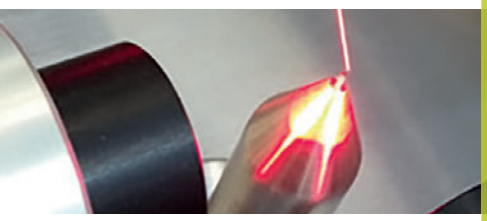
Smarte Fertigung

Unser Fachteam bietet Kompetenz bei automatisierter Montage, Testsystemen und Datenanalyse. Produktentwicklung und -fertigung profitieren von der nahtlosen Integration dieser Expertise in die Migration auf das Internet der Dinge (IoT).



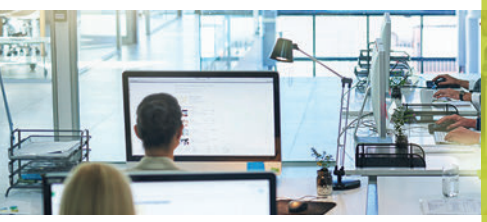
Sichtprüfungslösungen

Wir entwickeln innovative High-Speed-Lösungen für visuelle und optische Tests, die zuverlässig Fehler erkennen, Ausrichtungen prüfen und Qualität sichern. Dazu kombinieren wir modernste 2D- und 3D-Kameratechnologie, Laserprofilierung und KI-Algorithmen für präzise Echtzeitprüfung.



Präzise Montage und Fertigung

Für die miniaturisierten Produkte der Zukunft sind präzises Kleben, Schweißen, Lasern und Montieren entscheidend. Mit präziser Dosierung, Fixierung, Positionierung und Feedback in Echtzeit stellen wir höchste Qualität sicher.



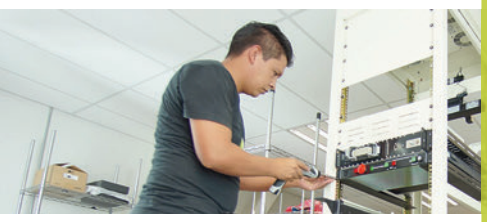
Prototyping- & Consulting-Services

Wir analysieren Anforderungen, Prüfbarkeit und Erträge oder führen Machbarkeitsstudien aus. So lässt sich Ihr Produktdesign frühestmöglich optimieren. Wir sind Fachleute für Hipot, BIST, ICT, Flying Probe, Röntgen, Boundary-Scan und anderes mehr.



Inline-Testsysteme

Unsere vollintegrierten Montage- und Testlösungen optimieren Ihre Fertigungsprozesse durch schnelle Prüfung, EOL-Tests und -Qualitätskontrollen, ergänzt durch schnell wechselbare Werkstückträger und lückenlose Rückverfolgbarkeit.



Replikation von Testsystemen

An unseren weltweiten Standorten zur Großserienfertigung bieten wir branchenführende Build-to-Print-Services. Von hier aus beschaffen, montieren, validieren und liefern wir erstklassige Prüfstände in die ganze Welt.



Testplattformen & -produkte

Standardisieren Sie Ihre Tests mit unseren Testprodukten und Plattformen. Vereinfachen Sie die Entwicklung und Fertigung von Batterien, Leistungselektronik, PCBA oder AR/VR oder nutzen Sie die weltweit branchenführende Lösung für Avionik-Tests: die ATEC®-Produktfamilie. Wir bieten eine Plattform für nahezu jede Anwendung.

Wir unterstützen Sie weltweit – wo und wann immer Sie uns brauchen.



NORDAMERIKA
Kanada
Mexiko
USA

EUROPA
Belgien
Deutschland
Frankreich
Polen
Tschechien
Vereinigtes Königreich

ASIEN
China
Indien
Japan
Vietnam

● Technische Support-Teams auf den Philippinen sowie in Taiwan, Südkorea, Malaysia und Thailand

1 Integriertes weltweites Team



Ihre Vorteile als Partner von Averna

Innovation
Wir nutzen die neuesten Technologien und greifen dabei auf das Fachwissen aus unserer umfangreichen Branchen-, Projekt-und Technikerfahrung zurück.

Teamwork
Mit Integrität, Hingabe und Vertrauen arbeiten wir eng mit unseren Kunden zusammen,um maßgeschneiderte Lösungen und nützliche Synergien durch eine gezielte Projektkoordination sicherzustellen.

Kundenorientierung
Unsere Lösungen sind vollständig auf die Anforderungen und Ziele unserer Kunden abgestimmt –einschließlich technischer, finanzieller und kommerzieller Aspekte.

Leistung
Basierend auf branchenüblichen Best Practices und ISO-zertifizierten Prozessen bieten wir bei jedem Projekt effiziente Serviceleistungen.

Unsere Branchen

Durch fundiertes Fachwissen und erstklassige Lösungen konnten wir in vielen Branchen umfangreiche Erfolge feiern. Profitieren Sie von unserer Innovationskraft, solider Technologie und bedeutenden Technologiepartnerschaften, um besser sicherzustellen, dass Sie stets höchste Qualität im vorgegebenen Zeit- und Kostenrahmen erzielen.



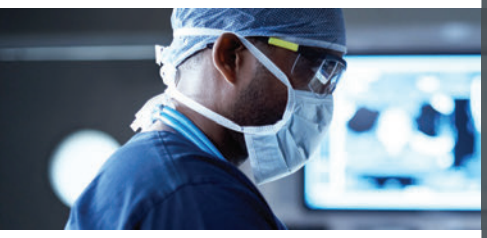
Verbraucherelektronik

Einige der weltweit bedeutendsten OEMs vertrauen in unterschiedlichsten Bereichen auf die Erfahrung von Averna: Testdesign, RF, FPGAs, Digitalverarbeitung, smarte Werkstückträger, um nur einige zu nennen. Unsere Testexpertise und -lösungen sind entscheidend für die Leistungsstärke von Smartphones, Tablets und vielen anderen Geräten.



Strom & Energie

Wir bieten automatisierte Testlösungen für EVSE, ESS, Industrieanlagen und Leistungselektronik. Unsere innovativen, skalierbaren Plattformen sorgen für Sicherheit, Normenkonformität und optimale Leistung in Entwicklung und Produktion. So bringen Sie Produkte schneller auf den Markt und bewahren stets höchste Qualität.



Biowissenschaften

Wir verfügen hier über einen reichen Erfahrungsschatz. Sie erhalten einsatzbereite Lösungen für Medizingeräte wie EKG, NIBP, SpO2 sowie Temperaturmonitore, Herzschrittmacher, Defibrilatoren, ambulante/tragbare Überwachungsgeräte und Kabel- & Leitungssysteme – inklusive V&V und IQ/OQ/PQ-Unterstützung.



Luft- und Raumfahrt & Verteidungswesen

Wir bieten ein umfassendes Portfolio für diesen Bereich: Consulting, ATEs, Zubehör, Kammern, Signalgeneratoren und RF-Aufnahme & -Wiedergabe. Darüber hinaus bieten wir renommierte Produktlinien wie die ATEC®-Familie, SESAR® 3000 und weitere Lösungen. Unsere Systeme sind für einen Lebenszyklus von bis zu 30 Jahren ausgelegt.



Halbleiter

Unsere Expertise bei MEMS, Charakterisierung, Kali-brierung und Validierung stellt gründliche Testverfahren sicher. Wir bieten einsatzbereite Lösungen für Messung und Inspektion, wie ASIC- und IC-Plattformen. Der Nutzen für Sie sind schnelle Verarbeitung, Kenn-ahlenanalyse und maximale Rückverfolgbarkeit.



Automotive, EV & Transportwesen

Bei Autos, Schiffen, Zügen und Flugzeugen hat Averna die Testtechnik durch viele überzeugende Innovationen bereichert. Dazu zählen u. a. Lösungen für Infotainment-Systeme, Armaturenbrett-Inspektion, Systembusse, ECUs, Raddrehzahlsensoren, Radar, Schiffsortung und Zugsysteme.



Infrastruktur für Telekommunikation

Für OEMs in der Telekommunikation bietet Averna breitgefächerte RF- und Optik-Testlösungen. Dazu zählen eine umfassende Palette an Design-Through-Production-Breitbandtestern, Protokollanalysatoren, Kanalemulatoren und Teststationen – unter anderem für Kalibrierung und Funktionstests.

Averna
Powered by SPHEREA

averna.com ⊙ Nordamerika ⊙ Europa ⊙ Asien

Averna ist eine Marke von Averna Technologies Inc., ein Teil der Spherea Group. Alle anderen Markennamen, Produktnamen oder Marken gehören ihren jeweiligen Inhabern. © 2026 Averna Powered by Spherea. Alle Rechte vorbehalten. 08/2026